



METAL SHARK® TU
Metalldetektion – Teilbarer Tunnelsensor

Die Vorteile des METAL SHARK® TU auf einen Blick:

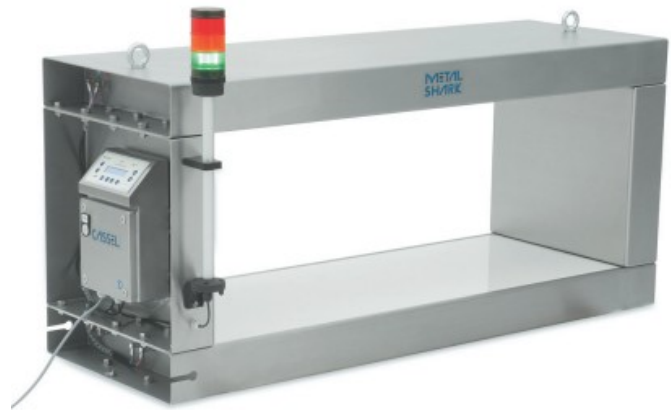
Die Montage erfolgt ohne Auftrennen des Fördergurtes, das der Tunnelsensor teilbar ist.

Die Durchlaßhöhe kann nachträglich verändert werden. Die beiden Sensorplatte brauchen nicht exakt zueinander ausgerichtet zu sein. Der METAL SHARK® TU hat eine automatische Balanceregelung und kalibriert sich automatisch auf solche Veränderungen.

Typischerweise werden die TU-Modelle eingesetzt in:

- Plastik-Recycling**
- Gummi-Produktion**
- Holz und Papierverarbeitung**
- Lebensmittelindustrie**

Der TU bietet Höchstleistungen im Aufspüren magnetischer und nicht-magnetischer Metalle.



METAL SHARK® TU

METAL SHARK® TU Sensor mit direkt angebautem Steuergerät (verfügbar wenn Durchlasshöhe \geq 400mm), mit optionaler Säulenlampe.

Spezifikationen

Modell	METAL SHARK® TU
Installation	Förderband (horizontal oder fallend/steigend). Sensorgehäuse ist teilbar: Das Förderband muss nicht durchtrennt werden.
Detektionsbreite	200-4000 mm
Metallfreie Zone vor/hinter Detektor	Unbewegliches Metall: 200mm Bewegliches Metall: 1,5xDurchlaßhöhe
Schutzart	IP65, mit Option LPW = IP66, mit Option HPW = IP67
Sensorgehäuse	Edelstahl
Bandgeschwindigkeit	25 - 4.000mm/sec.
Steuergerät	METAL SHARK®-1 oder METAL SHARK®-2, zur Wandmontage, optional seitlich am Sensor angebracht (verfügbar wenn Detektionshöhe 400mm oder höher)