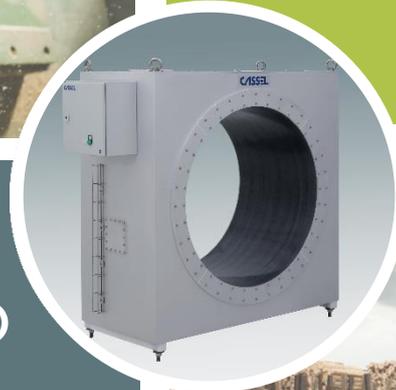


METAL SHARK® BIG RD

Metall-detektor für Forstwirtschaft und Sägewerke



Highlights

- BIG Sensorkopf in stabiler Aluminiumausführung
- Besonders robust und wetterfest mit kurzer metallfreier Zone
- Höchste Suchleistung und Störfestigkeit
4-Quadranten-Technologie, Option Power Drive
- Optimal für die Überwachung von ganzen Wertholz-Baumstämmen
- Wartungsfrei
Kalibrierautomatik und automatische Balance-Regelung
- Einfache Installation und Intuitive Bedienung
- Fernbedienung und Fernwartung (Option SHARKNET®)
Mit Dokumentation aller Einstellungen, Metallmeldungen etc.

Features

- Öffnungsweite Standard bis 2 m x 1,6 m (weitere Größen auf Anfrage)
- Einfache Einrichtung: Einlern-Assistent
- Einfache Bedienung: intuitiv und mehrsprachig
- Passwortschutz inklusive Rechteverwaltung
Erweiterter Temperaturbereich bis -40°C mit speziell angepasstem Sensor und speziell ausgerüstetem Steuergerät (Option)

METAL SHARK® BIG RD

Metall-detektor für Forstwirtschaft und Sägewerke

Überblick

Der METAL SHARK® BIG RD ist direkt für die industrielle Anwendung in Holz-wirtschaft und Sägewerken entwickelt. Durch die runde Form ist er ideal für die Überwachung von Baumstämmen auf Metallteile wie Granatsplitter, Geschossteile, Nägel, Schrauben und weitere Metallfremdkörper.

Er erkennt magnetische und nicht-magnetische Metallverunreinigungen (Eisen, Tombak, Messing, Edelstahl, etc.) präzise und zuverlässig auch unter schwierigen Bedingungen.



Lieferumfang

- Detektionseinheit (Sensor) BIG RD
- Steuergerät im Schaltschrank mit aktueller METAL SHARK® Elektronik

Anwendungen

- Schutz der Verarbeitungsmaschinen vor Metallteilen
- Überwachung von großem Stückgut - besonders für Baumstämmen geeignet
- Überwachung von Schüttgütern wie Hackschnitzel
- Einsatz vorzugsweise an gemuldeten Förderbändern

Zubehör & Extras

- Separate Montage des Steuergeräts (Wandmontage, bis zu 30m Verbindungskabel zum Sensor)
- Xenon Warnblitzleuchte
- Akustische Signalgeber
- SHARKNET® für Fernbedienung und Fernwartung sowie Datenaufnahme
- Power Drive Signalverstärkung für nochmals verbesserte Suchleistung und für besonders schwierige Einsatzbedingungen
- Erweiterter Temperaturbereich bis unter -40°C

Industrien

- Holzindustrie
- Recycling, Wertstoffverarbeitung
- Papier, Pappe
- Textil und Vlies
- Kunststoff



METAL SHARK® BIG RD

Metalldetektor für Forstwirtschaft und Sägewerke



Spezifikationen

Elektronik	Digitaler Signalprozessor, digitale Frequenzerzeugung, digitale Balance-Regelung, Kalibrierautomatik, digitale Störfilter, integrierte flexible Steuerfunktionen
Eingangssignale	2 analog 0...10 VDC (Option: 4-20 mA) 8 frei konfigurierbare 24 V DC-Signale, z.B. für Drehgeber, Produkterkennung, Taster
Ausgangssignale	2 potenzialfreie Wechsler: „Fehler“ und „Metall“ 8 frei konfigurierbare 24 V DC-Signale, z.B. Magnetventil, optischer/akustischer Alarm
Messmethode	Hochfrequenz-Magnetfeld, Mehrkanalbetrieb, symmetrische Empfängerspulen
Metalldetektion	Eisen, Nicht-Eisen (z.B. Tombak, Messing, Bronze, Alu, Blei etc.) und Edelstahl
Produktkompensation	250 Speicherplätze, Einlern-Assistent
Schutzart	IP 65
Umgebung	-30° C bis +40° C (UL-Version: -20°C bis +40°C), Option: bis -40° C oder +55° C rel. Feuchte 20% bis 90% nicht kondensierend >95% relative Feuchte (kondensierend) bei geschlossenem Steuergerät
Produkttemperatur	Bis 70°C
Stromversorgung	1 Phase 110-230 V AC +/- 5% 20 W typ. (60 W max.)
Schnittstellen	RS232, LAN (optional, für SHARKNET®), USB (optional)
Wartung	Wartungsfrei, Sensoren kalibrieren sich selbst
Diagnose	Integrierte Diagnose-Software, automatischer Selbsttest

Empfindlichkeiten METAL SHARK® BIG RD

Ø Durchlass (mm)	Empfindlichkeit FE (mm)	
	Randbereich	Zentrum
800	6	10
900	6	10
1.000	6	10
1.100	6	10
1.200	6	10
1.300	8	12
1.400	8	14
1.500	8	14
1.600	10	16

Die Empfindlichkeiten sind stark von der Umgebung abhängig, in der ein Metalldetektor installiert ist. Die hier genannten Empfindlichkeiten sind daher nur als Richtwerte zu verstehen.





METAL SHARK® BIG RD

Metalldetektor für Forstwirtschaft und Sägewerke



Zubehör & Extras

SHARKNET®	Die SHARKNET® Software vernetzt METAL SHARK® Metalldetektoren mit einem zentralen Computer und bietet die zentrale Speicherung aller Betriebsdaten sowie Chargen- und Alarmdokumentation und Fernsteuerung und Fernwartung vom PC aus.
Fast Power Drive (FPD)	Verbessert deutlich Metallerkennung und Zuverlässigkeit in Industrieumgebungen, die nicht die Normen zur elektromagnetischen Verträglichkeit erfüllen. Verschiedenen IP-Schutzarten möglich, ATEX Zone 22 möglich.
Temperaturerweiterung kalt	Temperaturbereich erweitert auf -40°C, tiefsttemperatur-elastisches Vergussmittel, Wärmedämmung, Schaltschrankheizung und weitere Maßnahmen
Temperaturerweiterung heiß	Temperaturbereich erweitert auf +55°C, Anpassung Schaltschrank, Wärmedämmung, Wärmetauscher oder aktive Kühlgeräte.
Blitzleuchte XENON	Sehr heller auffälliger optischer Alarm, 24V DC, IP 65 RB 10-100V 2W, für Stativ- oder Wandmontage geeignet
Alarmhupe	Alarmgeber mit sehr lautem akustischem Signal, 24 V/DC für Stativ- oder Wandmontage geeignet
Blitzleuchte + Hupe auf Stativ	Akustischer und optischer Alarmgeber auf Stativ, Edelstahl, mit heller Xenon Blitzleuchte rot und Hupe für Förderbandmontage



CASSEL Inspection US

2440 W Corporate Preserve Drive, Ste. 600
Oak Creek, WI 53154

USA

Phone: +1-414-574-4220

Email: us.sales@cassel-inspection.com,

us.service@cassel-inspection.com

Website: www.cassel-inspection.com

CASSEL Messtechnik GmbH

In der Dehne 10
37127 Dransfeld

Germany

Tel.: +49 (0) 5502 91150

Fax: +49 (0) 5502 911532

Email: info@cassel.de

Website: www.cassel-inspection.com

CASSEL
INSPECTION