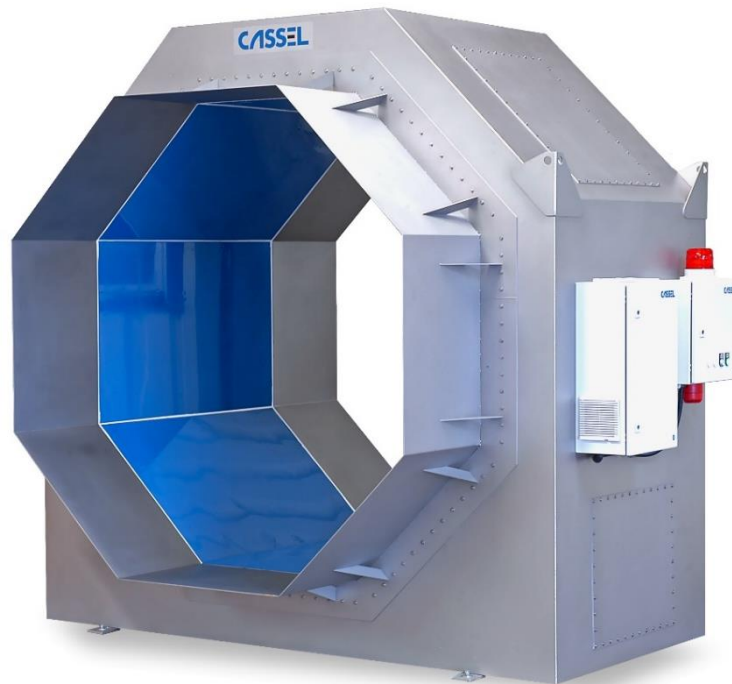


- Optimal auf die Überwachung ganzer Baumstämme abgestimmt
- Wartungsfrei durch automatische Balance- und Kalibrierungskontrolle
- Stabile Aluminiumausführung: besonders robust mit kurzer metallfreier Zone
- Höchste Empfindlichkeit durch 4-Quadrantentechnologie
- Intuitive Steuerung und einfache Installation durch Autokalibrierung und TeachAssistant



- Optimale Suchleistung bei höchster Zuverlässigkeit im gesamten Detektionsraum durch 4-Quadranten-Technologie
- Einfache Einrichtung durch Einlern-Assistent
- Speicher für bis zu 250 Produkte
- Einfache Nutzung durch intuitive und mehrsprachige Menüs
- Passwortschutz inkl. Rechteverwaltung
- Öffnungsweite bis 1,8 m
- Detaillierte Dokumentation aller Ereignisse und Metallmeldungen
- Zyklische Funktionsüberwachung mit Performance Validation System (PVS)
- Datenübertragung an USB-Schnittstelle möglich, optional auch Anbindung an das Firmennetzwerk mittels SHARKNET® Software
- Robust gegen Umwelteinflüsse wie hohe und niedrige Temperaturen



METAL SHARK OCTA with Super Power Drive.

Lieferumfang:

- Detektionseinheit (Sensor) OCTA
- Controller METAL SHARK® in Edelstahlgehäuse

Zubehör & Extras:

- Xenon Warnblitzleuchte
- Akustische Signalgeber
- SHARKNET®-Zugang für perfekte Dokumentation und Geräteüberwachung vom PC aus
- separate Montage des Controllers (z.B. Wandmontage) möglich

Funktion:

Der METAL SHARK® OCTA ist direkt für die industrielle Anwendung in Forstwirtschaft und Sägewerken entwickelt. Durch die achteckige Form ist er ideal für die Überwachung von Baumstämmen auf Metallverunreinigungen durch Schrauben Nägel oder Werkzeuge. Der Einbau erfolgt typischerweise in im Halbkreis geformte Förderbänder.

Der METAL SHARK® OCTA erkennt magnetische und nicht-magnetische Metallverunreinigungen (Eisen, Edelstahl, Aluminium etc.) präzise und zuverlässig auch unter schwierigen Bedingungen.

Anwendung:

- Schutz der Werkzeuge und Maschinen vor Metallteilen wie Nägeln oder Schrauben
- Überwachung besonders großer Produkte, v.a. für Baumstämme geeignet
- Überwachung sperriger Güter auf halbkreisförmigen Förderbändern

Industrien:

- Holzindustrie
- Kunststoff
- Recycling, Wertstoffverarbeitung
- Papier, Pappe



Spezifikationen:

Elektronik	Digitaler Signalprozessor, digitale Frequenzerzeugung, digitale Balance-Regelung, Kalibrierautomatik, digitale Störfilter, integrierte flexible Steuerfunktionen
Eingangssignal	2 analog 0...10 VDC (Option: 4-20 mA) 8 frei konfigurierbare 24 V DC-Signale, z.B. für Drehgeber, Produkterkennung, Taster
Ausgangssignal	2 potenzialfrei: „Fehler“ und „Metall“ 8 frei konfigurierbare 24 V DC-Signale
Messmethode	Hochfrequenz-Magnetfeld, Mehrkanalbetrieb, symmetrische Empfängerspulen
Metalldetektion	Eisen, Nicht-Eisen (z.B. Tombak, Messing, Bronze, Alu, Blei etc.) und Edelstahl
Produktkompensation	250 Speicherplätze, Einlern-Assistent
Schutzart	IP 54
Umgebung	-20° C bis +40° C, rel. Feuchte 20% bis 90% nicht kondensierend >95% relative Feuchte (kondensierend) bei geschlossenem Steuergerät
Produkttemperatur	Bis 70° C
Stromversorgung	1 Phase 10-230 V AC +/- 5% < 70 W
Controller Interface	RS232, LAN (optional, für SHARKNET®), USB (optional)
Wartung	wartungsfrei, Sensoren kalibrieren sich selbst
Diagnose	integrierte Diagnose-Software, automatischer Selbsttest



Upgrades:

SHARKNET®	Die SHARKNET® Software vernetzt METAL SHARK® Metalldetektoren mit einem zentralen Computer und bietet die zentrale Speicherung aller Betriebsdaten sowie Chargen- und Alarmdokumentation und Fernsteuerung- und -wartung vom PC aus.
Super Power Drive (SPD)	Verbessert die Metallerkennung um -0,5 bis -1 mm in Industrieumgebungen, die nicht die Normen zur elektromagnetischen Verträglichkeit erfüllen, mit verschiedenen IP-Schutzarten und ATEX Zone 22 möglich

Empfindlichkeiten:

Ø Durchlass (mm)	FE im Randbereich (mm)	FE im Zentrum (mm)	FE Zentrum mit SPD Booster (mm / Muttern)
1.300 x 1.300	5	14	10 - 12
1.400 x 1.400	5	14	10 - 12
1.500 x 1.500	6	15	11 - 13
1.600 x 1.600	7	17	13 - 15
1.700 x 1.700	7	18	13 - 15
1.800 x 1.800	8	20	M6 - M8

Zubehör:



Blitzleuchte XENON rot

Sehr heller auffälliger optischer Alarm, 24V DC, IP 65
RB 10-100V 2W Xenon Beacon
für Stativ- oder Wandmonrage geeignet



Alarmhupe

Alarmgeber mit sehr lautem akustischem Signal, 24 V/DC
für Stativ- oder Wandmonrage geeignet



Blitzleuchte + Hupe auf Stativ

Akustischer und optischer Alarmgeber auf Stativ, Edelstahl,
mit heller Xenon Blitzleuchte rot und Hupe für Förderbandmontage

CASSEL Qualitätsversprechen:

Jedes einzelne Gerät wird während und nach der Produktion gründlich getestet.
Vor der Auslieferung aus dem Werk wird es über mehrere
Tage einer Endprüfung unterzogen.

Kontakt:

CASSEL Messtechnik GmbH
In der Dehne 10
37127 Dransfeld
Tel.: 05502 911 50
Fax: 05502 911 532
info@cassel-inspection.com

