

- überwacht Schüttgüter in der Baustoffindustrie oder im Bergbau
- selbstjustierend und extrem einfach zu installieren
- hochwertige Komponenten sorgen für Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer
- erkennt eisenhaltige und nicht-eisenhaltige Metalle, Eisenoxid und Erz werden ignoriert
- Sonde und Verstärker sind immun gegen Vibrationen und resistent gegen Witterung, Schmutz und Steinschlag
- besonders robust und leicht zu reinigen



- Hohe Empfindlichkeit (M6-Muttern) bei Bandgeschwindigkeit von 0,1 – 4 m/s
- Sehr einfache Bedienung
- kann in der Nähe von Frequenzumrichtern verwendet werden, nur 1 m Mindestabstand zwischen Sonde und Motoren oder Magneten
- Überwachung und Anzeige interner Parameter
- Optional: Realisierung als Tandem für höhere Schutthöhen
- Optional: komplette Ausblendung von Magnetit Fe3O4



Metalldetektor SQ als Einzelsonde unter dem Förderband montiert.

Lieferumfang:

- Detektionseinheit
- Steuergerät, Gehäuse Stahlblech, Vorbereitet für Wandmontage

Versionen:

Der SQ ist eine Einzelsondenversion des Metalldetektors, die einfach unter dem Förderband montiert werden kann.

Für einen besseren Schutz verwenden Sie die Version SQTA mit Tandem-Sonde: Sie überwacht Ihre Güter von oberhalb und unterhalb des Förderbandes.

Anwendung:

- Schutz vor schädlichen Metallteilen wie Werkzeugen oder Maschinenteilen im Material.



Funktion:

Die Metalldetektoren SQ und SQTA bieten eine gute Metallempfindlichkeit für die Überwachung von Schüttgütern im Bergbau oder in der Baustoffindustrie.

Sie sind extrem langlebig, unempfindlich gegen Vibrationen und resistent gegen Witterung, Schmutz oder Steinschlag. Sie sind einfach zu installieren, zu handhaben und zu warten.

Beide sind im Standard für Gurtbreiten von 500 mm bis 1.200 mm erhältlich, auf Anfrage auch breiter. Bei einer Bandgeschwindigkeit von 0,1 – 4,0 m/s können sie leicht Metallteile von der Größe von etwa M6-Muttern und größer erkennen.

Für eine höhere Bandgeschwindigkeit (M10-Muttern) bei einer Bandgeschwindigkeit von max. 4,0 m/s empfehlen wir die Metalldetektoren SQ und SQTA.



Metalldetektor SQTA als Tandemsonde.

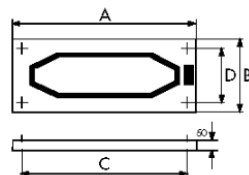
Industrien:

- Steinbrüche
- Kalkwerke
- Hartsteinwerke
- Sandgruben
- Zementwerke
- Schlackenaufbereitung
- Baustoff-Recycling
- Ziegeleien
- Kohlekraftwerke

Spezifikationen:

Für SQ und SQTA	
Input Signal	Sensor und Koaxialkabel
Output Signal	Metallalarm: 1 Siemens-Kammrelais mit 2 potenzialfreien Umschaltkontakten Schaltleistung 230V, 6A ohmsche Last, Ruhe- oder Arbeitsstromprinzip umschaltbar. Störung: 1 Siemens-Kammrelais mit 1 potenzialfreien Umschaltkontakt Schaltleistung 230V, 6A ohmsche Last.
Metalldetektion	Eisen, Nicht-Eisen (z.B. Aluminium oder Kupfer), ignoriert Erze weitgehend Optional: komplette Ausblendung von Magnetit Fe3O4
Bandbreiten	500 – 2.000 mm
Bandgeschwindigkeit	0,1 – 4 m/s (andere Geschwindigkeiten auf Anfrage)
Schutzart	IP 55
Umgebung	-20° C bis +55° C
Produkttemperatur	----
Stromversorgung	230V 15 Hz +/- 15%, typ. Verbrauch 15 VA
Steuergerät	Gehäuse Stahlblech, vorbereitet für Wandmontage, 18 kg
Empfindlichkeit	ab Stahlmutter M6
Bauarten	Mono für niedrigere Schutthöhen, Tandem für höhere Schutthöhen

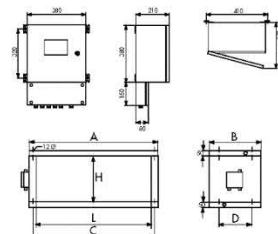
Ein-Sonden-System SQ:



Nominalgröße	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Gurtbreite (mm)	Gewicht (kg)
500	700	400	640	260	500	18
650	850	400	790	260	650	24
800	1.000	400	940	260	800	28
1.000	1.250	500	1.170	300	1.000	43,5
1.200	1.500	500	1.420	300	1.200	52

Weitere Größen auf Anfrage.

Tandem-Sonden-System SQTA:



Nominalgröße	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	L (mm)	Gurtbreite (mm)	Gewicht (kg)
500	700	400	640	260	600	500	46
650	850	400	790	260	750	650	57
800	1.000	400	940	260	900	800	66
1.000	1.250	500	1.170	300	1.150	1.000	100
1.200	1.500	500	1.420	300	1.150	1.200	118

Weitere Größen auf Anfrage.